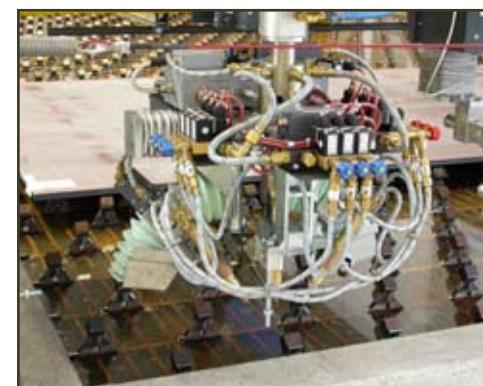
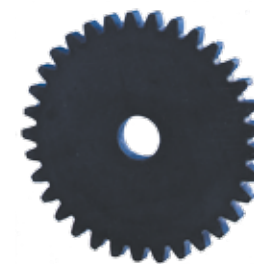


## Ossitaglio

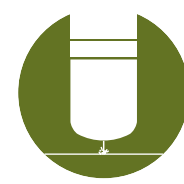


Ense è dotata di cinque impianti di ossitaglio con campi di lavoro di 6,7 x 77 mt. e uno spessore massimo lavorabile di 500 mm.



Testa automatica cianfrinare

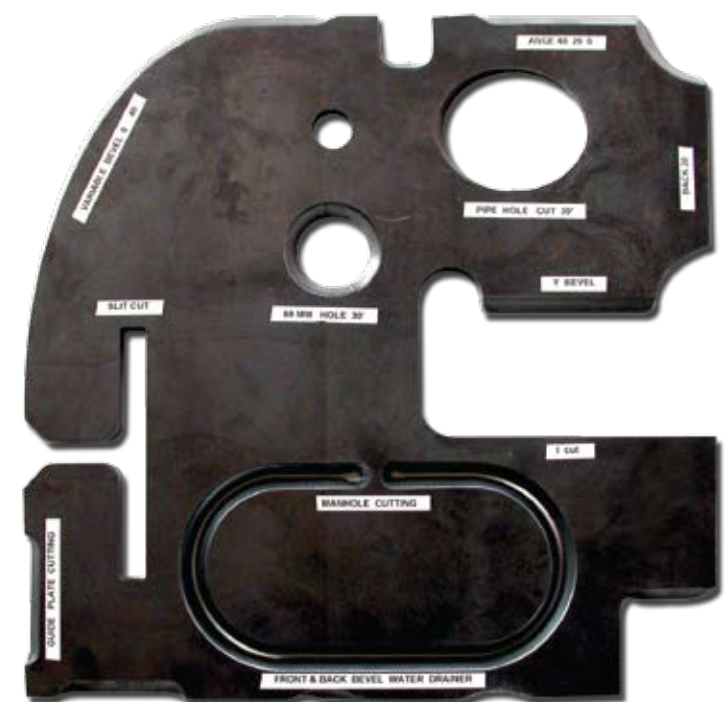
## Taglio al plasma



Due impianti di taglio al plasma con generatori ad alta definizione e campi di lavoro di 3 x 15mt. permettono di tagliare lamiere in acciaio da costruzione, inox alluminio, rame, ottone.



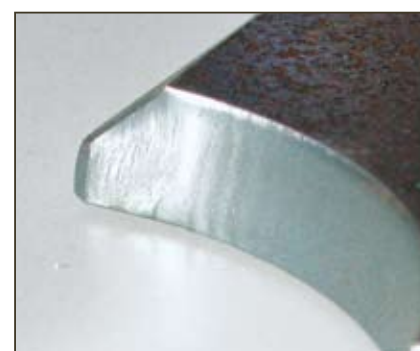
## Taglio al plasma



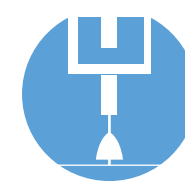
## Specifiche tecniche

Due impianti dotati di teste al plasma con:

- torce da 200 a 400AMP in alta definizione con possibilità di marcatura dei pezzi per un facile riconoscimento
- teste automatiche per eseguire cianfrini.



## Waterjet



**Come funziona**  
Il taglio ad acqua è una tecnologia che permette di lavorare ogni tipo materiale a freddo, ad alte velocità e con un taglio "pulito" in modo da non alterare le caratteristiche strutturali del materiale.

### Vantaggi

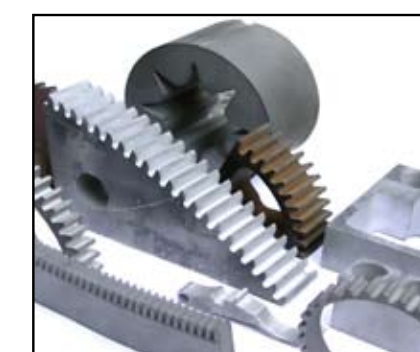
Si può tagliare qualsiasi tipo di materiale indipendentemente dalla consistenza. Il taglio è realizzato con precisione centesimale. I tempi di esecuzione sono particolarmente veloci. Possono essere tagliati materiali con spessore fino a 180mm. Il taglio è programmato per sfruttare al massimo il materiale da tagliare; vengono quindi minimizzati gli sfridi con evidenti benefici sui costi di lavorazione.



**Specifiche tecniche**  
Campo di lavoro: 3000mm x 6 mt.  
Pressione: 4150 bar  
Eseguibilità inclinati: ±8°  
Conicità a 80mm: ±0,04

## Impianti di taglio all'acqua

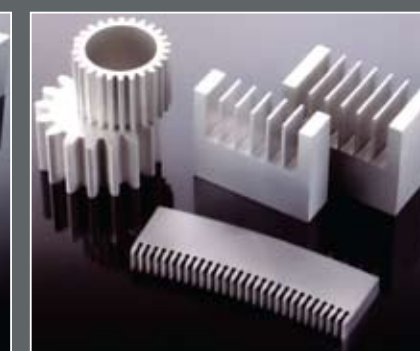
**Applicazioni**  
La macchina per il taglio all'acqua ha trovato nel settore della meccanica uno dei maggiori estimatori grazie alla flessibilità, alla precisione di taglio, all'assenza di alterazioni o incrinature e quindi alla qualità eliminando in molti casi, gli interventi di finitura a fine taglio. Il taglio ad acqua è impiegato nell'industria aerospaziale per lavorare materiali compositi quali Kevlar, strutture a nido d'ape, leghe di alluminio, acciaio e titanio; nell'industria energetica per tagli sagomati di particolari in tungsteno e materiali speciali; nell'industria plastica per il taglio di plastiche e materiali compositi; per il taglio di qualsiasi tipo di materiale da guarnizione; nell'edilizia e nell'architettura per la creazione di intarsi, scale, bordure, elementi strutturali di arredo in marmo, granito, ceramica, acciaio ed altri materiali; per la realizzazione di prototipi.



**Applicazioni**  
È possibile realizzare qualsiasi tipo di forma e sagoma con motivi a labirinto, altre soluzioni geometriche o ad intarsio.



Il taglio ad acqua consente di realizzare pezzi molto elaborati con precisione centesimale (con spessori fino a 150mm) e a velocità di taglio superiori per un'infinita varietà di materiali quali marmo, vetro, legno, plexiglas, nylon, ecc. Si può così adeguare il prodotto ad ogni tipo di esigenza estetica, ambientale, ecologica e di durabilità.



## Taglio laser 5000 - 6000W



Un potente laser, insieme a un rapido comando della potenza consente un taglio ad alta velocità tanto su lamiere sottili quanto su spessori maggiori, come l'acciaio da 25mm.



## Specifiche tecniche

### Campo di lavoro

asse X	6000 mm
asse Y	2000 mm
asse Z	115 mm

**Peso massimo del pezzo** 2800 Kg

<b>Spessore massimo</b>	
Acciaio da costruzione	25 mm
Acciaio inox	25 mm
Alluminio	15 mm

**Massime velocità**

Per assi paralleli	200 m/min
Simultanea, ca.	300 m/min

**Precisione**

Minimo percorso programmabile	0,01 mm
Scostamento di posizione Pa	± 0,1
Massima potenza laser garantita	5000 - 6000 W



Testa di taglio



Controllo numerico



Acciaio Inox  
sp. 25mm

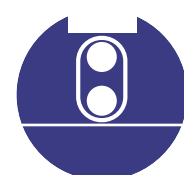


## Lavorazioni accessorie



### Stampaggio

Ense possiede una vasta gamma di presse idrauliche per stampare, imbutire, tranciare da 200 a 1000t.



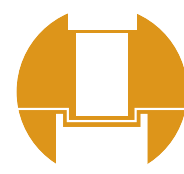
### Sbavatura

Un impianto di sbavatura con nastri abrasivi rende i pezzi tagliati pronti all'uso.



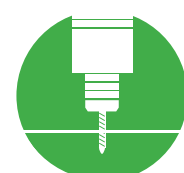
### Piegatura

Piegatrici a controllo numerico da:  
5mt x 400t, 3mt x 200t, 1,250mt x 125t



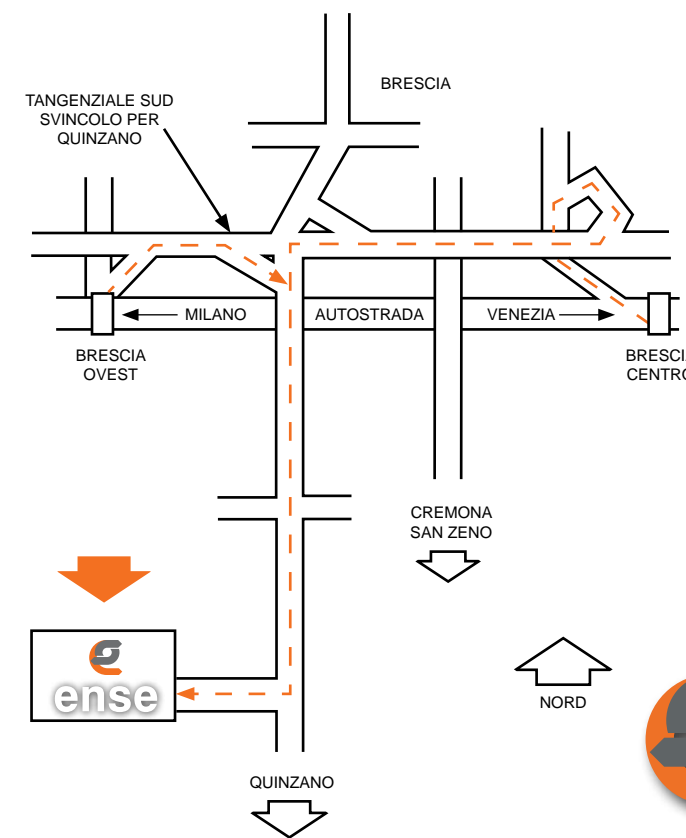
### Punzonatura

Punzonatrice a controllo numerico



### Foratura

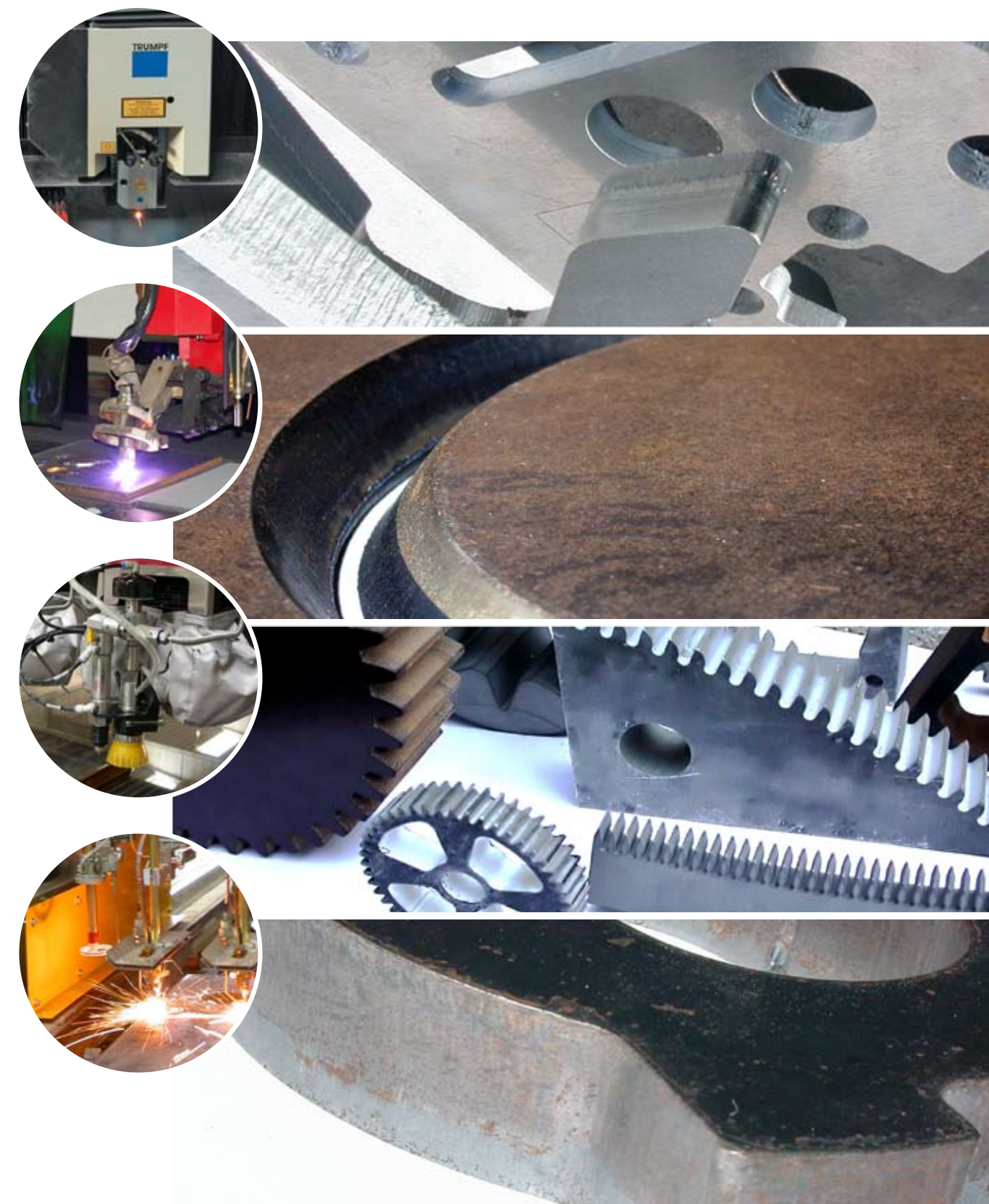
Foratrice per lamiere a controllo numerico



**ense** s.r.l.

Via Quinzano, 73 - 25030 CASTELMELLA (BS)  
tel: 030.3580466 - 030.3580452 - 030.3580989  
fax: 030.3580530 - e-mail: info@ensesrl.com  
www.ensesrl.com

**ense**



**Lavorazione lamiere e soluzioni di taglio**

Ense opera nel settore della carpenteria da oltre trent'anni ed è in grado di soddisfare qualsiasi esigenza con impegno e professionalità. L'azienda si sviluppa su un'area di 8000mq. Poiché sempre più spesso il cliente richiede un supporto fatto di competenza, rapidità e precisione, Ense, realizza stampi per lamiera e attrezzature per rispondere alle esigenze specifiche di un mercato in costante evoluzione. Uno staff tecnico e manageriale esperto, mette a disposizione del cliente un ufficio tecnico per lo sviluppo dei progetti. Ense, oltre al servizio di taglio laser di ultima generazione, al plasma e ossitaglio, ha introdotto nel proprio parco macchine un sofisticato e potente impianto "waterjet" per il taglio all'acqua di qualsiasi tipo di materiale.

**ense**