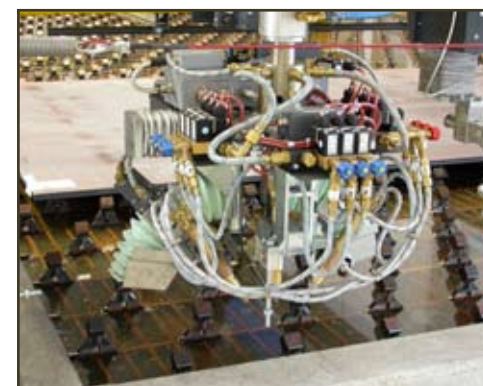


Ossitaglio

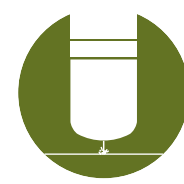


Ense è dotata di cinque impianti di ossitaglio con campi di lavoro di 6,7 x 77 mt. e uno spessore massimo lavorabile di 500 mm.



Testa automatica cianfrinare

Taglio al plasma



Due impianti di taglio al plasma con generatori ad alta definizione e campi di lavoro di 3 x 15mt. permettono di tagliare lamiere in acciaio da costruzione, inox alluminio, rame, ottone.



Taglio al plasma



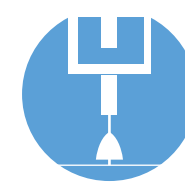
Specifiche tecniche

Due impianti dotati di teste al plasma con:

- torce da 200 a 400AMP in alta definizione con possibilità di marcatura dei pezzi per un facile riconoscimento
- teste automatiche per eseguire cianfrini.



Waterjet



Come funziona
Il taglio ad acqua è una tecnologia che permette di lavorare ogni tipo materiale a freddo, ad alte velocità e con un taglio "pulito" in modo da non alterare le caratteristiche strutturali del materiale.

Vantaggi

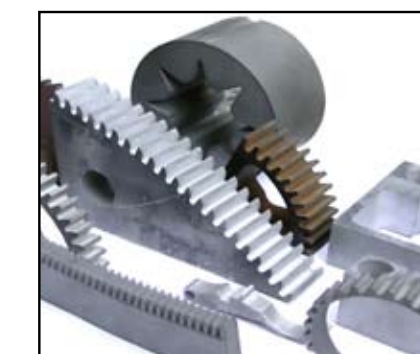
Si può tagliare qualsiasi tipo di materiale indipendentemente dalla consistenza. Il taglio è realizzato con precisione centesimale. I tempi di esecuzione sono particolarmente veloci. Possono essere tagliati materiali con spessore fino a 180mm. Il taglio è programmato per sfruttare al massimo il materiale da tagliare; vengono quindi minimizzati gli sfridi con evidenti benefici sui costi di lavorazione.



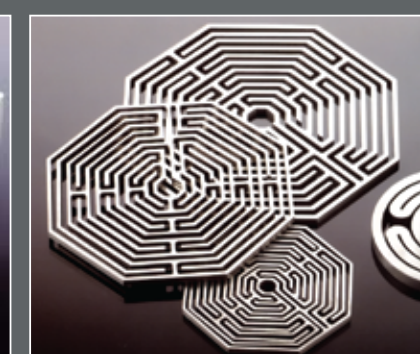
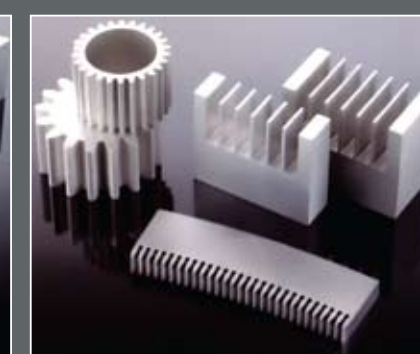
Specifiche tecniche
Campo di lavoro: 3000mm x 6 mt.
Pressione: 4150 bar
Eseguibilità inclinati: ±8°
Conicità a 80mm: ±0,04

Impianti di taglio all'acqua

Applicazioni
La macchina per il taglio all'acqua ha trovato nel settore della meccanica uno dei maggiori estimatori grazie alla flessibilità, alla precisione di taglio, all'assenza di alterazioni o incrinature e quindi alla qualità eliminando in molti casi, gli interventi di finitura a fine taglio. Il taglio ad acqua è impiegato nell'industria aerospaziale per lavorare materiali compositi quali Kevlar, strutture a nido d'ape, leghe di alluminio, acciaio e titanio; nell'industria energetica per tagli sagomati di particolari in tungsteno e materiali speciali; nell'industria plastica per il taglio di plastiche e materiali compositi; per il taglio di qualsiasi tipo di materiale da guarnizione; nell'edilizia e nell'architettura per la creazione di intarsi, scale, bordure, elementi strutturali di arredo in marmo, granito, ceramica, acciaio ed altri materiali; per la realizzazione di prototipi.



Applicazioni
È possibile realizzare qualsiasi tipo di forma e sagoma con motivi a labirinto, altre soluzioni geometriche o ad intarsio.



Il taglio ad acqua consente di realizzare pezzi molto elaborati con precisione centesimale (con spessori fino a 150mm) e a velocità di taglio superiori per un'infinita varietà di materiali quali marmo, vetro, legno, plexiglas, nylon, ecc. Si può così adeguare il prodotto ad ogni tipo di esigenza estetica, ambientale, ecologica e di durabilità.

Taglio laser 5000 - 6000W



Un potente laser, insieme a un rapido comando della potenza consente un taglio ad alta velocità tanto su lamiere sottili quanto su spessori maggiori, come l'acciaio da 25mm.



POTENZA fino a 6000W!

Specifiche tecniche

Campo di lavoro
 asse X 6000 mm
 asse Y 2000 mm
 asse Z 115 mm

Peso massimo del pezzo 2800 Kg
Spessore massimo
 Acciaio da costruzione 25 mm
 Acciaio inox 25 mm
 Alluminio 15 mm

Massime velocità
 Per assi paralleli 200 m/min
 Simultanea, ca. 300 m/min

Precisione
 Minimo percorso programmabile 0,01 mm
 Scostamento di posizione Pa ± 0,1
 Massima potenza laser garantita 5000 - 6000 W

Acciaio Inox sp. 25mm



Testa di taglio



Controllo numerico

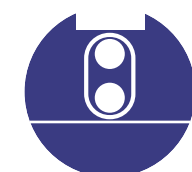


Lavorazioni accessorie



Stampaggio

Ense possiede una vasta gamma di presse idrauliche per stampare, imbutire, tranciare da 200 a 1000t.



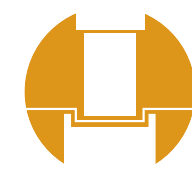
Sbavatura

Un impianto di sbavatura con nastri abrasivi rende i pezzi tagliati pronti all'uso.



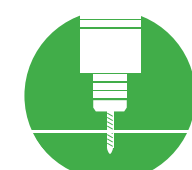
Piegatura

Piegatrici a controllo numerico da: 5mt x 400t, 3mt x 200t, 1,250mt x 125t



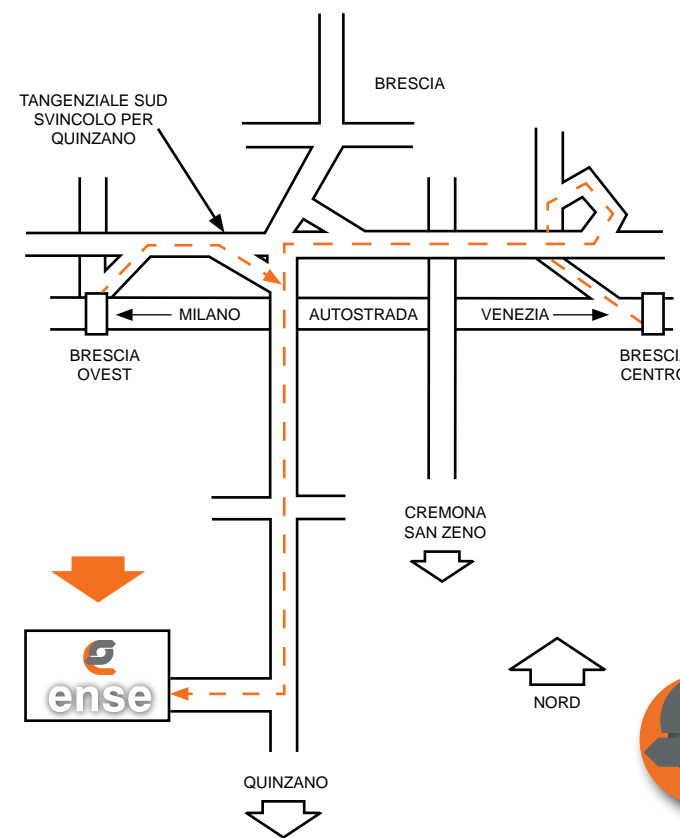
Punzonatura

Punzonatrice a controllo numerico



Foratura

Foratrice per lamiere a controllo numerico



ense s.r.l.

Via Quinzano, 73 - 25030 CASTELMELLA (BS)
 tel: 030.3580466 - 030.3580452 - 030.3580989
 fax: 030.3580530 - e-mail: info@ensesrl.com
 www.ensesrl.com

ense



Lavorazione lamiere e soluzioni di taglio

Ense opera nel settore della carpenteria da oltre trent'anni ed è in grado di soddisfare qualsiasi esigenza con impegno e professionalità. L'azienda si sviluppa su un'area di 8000mq. Poiché sempre più spesso il cliente richiede un supporto fatto di competenza, rapidità e precisione, Ense, realizza stampi per lamiera e attrezzature per rispondere alle esigenze specifiche di un mercato in costante evoluzione. Uno staff tecnico e manageriale esperto, mette a disposizione del cliente un ufficio tecnico per lo sviluppo dei progetti. Ense, oltre al servizio di taglio laser di ultima generazione, al plasma e ossitaglio, ha introdotto nel proprio parco macchine un sofisticato e potente impianto "waterjet" per il taglio all'acqua di qualsiasi tipo di materiale.

ense